

# PERFIL COMPETENCIA MANTENEDOR MECÁNICO BASE PLANTA

## FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL MANTENEDOR MECÁNICO BASE PLANTA

Nombre Perfil: MANTENEDOR MECÁNICO BASE PLANTA

Código: P-0400-7233-013-V02

Modalidad de certificación: Parcial

Nivel cualificación: 2

Fecha vigencia: 30/06/2024

Estado Actual: Vigente

### Propósito

REALIZAR MANTENIMIENTO MECÁNICO BÁSICO DE EQUIPOS FIJOS Y REALIZAR SOLDADURA CONVENCIONAL, LO QUE IMPLICA APOYAR EN ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO COMO CAMBIOS DE COMPONENTES MENORES DE LOS EQUIPOS Y/O LIMPIEZA DE EQUIPOS Y SUS COMPONENTES, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE.

### Ámbito ocupacional

AL OBTENER LA CERTIFICACIÓN EN ESTE PERFIL OCUPACIONAL, EL TRABAJADOR HABRÁ DEMOSTRADO SUS CONOCIMIENTOS Y HABILIDADES EN LAS UNIDADES QUE LO COMPONEN, LO QUE SUMADO A UNA CAPACITACIÓN EN LAS PARTICULARIDADES DE CADA FAENA LE DARÁ LAS HERRAMIENTAS PARA DESEMPEÑARSE TANTO COMO MANTENEDOR DE COMPONENTES MECÁNICOS MINERÍA, ASÍ TAMBIÉN COMO OPERADOR MINA, OPERADOR PLANTA O MANTENEDOR EN EL ÁREA DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL DE OTROS SECTORES.

### SECTORES ASOCIADOS

Sector	Subsector	Área productiva
MINERÍA METÁLICA	MINERÍA DEL COBRE	MANTENIMIENTO MECÁNICO

### Organismos sectoriales

- MINERO - Sociedad Nacional de Minería

### UNIDADES DE COMPETENCIA

Código UCL	Nombre UCL
U-0400-8111-032-V03	TRABAJAR CON SEGURIDAD DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE
U-0400-7233-021-V03	REALIZAR SOLDADURA CON ARCO CONVENCIONAL DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE
U-0400-7233-032-V02	REALIZAR MANTENIMIENTO MECÁNICO BÁSICO DE EQUIPOS FIJOS DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE

**LISTA UNIDADES DE COMPETENCIA**
**Nombre UCL: TRABAJAR CON SEGURIDAD DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE**
**Código: U-0400-8111-032-V03**
**Código CIU: 0400**
**Código CIUO: 8111**
**Tipo: Transversal**
**ACTIVIDADES CLAVE**
**Actividad clave**
**Criterios de desempeño**

1.- IDENTIFICAR CONDICIONES DE SEGURIDAD DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE.

1. La pauta de trabajo es revisada, clarificando potenciales dudas, de acuerdo a procedimiento del área de trabajo y normativa vigente.
2. El análisis de riesgo asociado a las labores que cumplirá en el turno es realizado y registrado en formato correspondiente, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
3. Los estándares de seguridad asociados al equipamiento (EPP) y a la ejecución de los trabajos (bloqueos, confinamientos, condiciones sub-estándar) son verificados, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
4. Las condiciones de riesgo emergentes que pudieran afectar a las personas y/o los equipos son comunicadas inmediatamente a supervisor o quien corresponda, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.

2.- RESGUARDAR CONDICIONES DE SEGURIDAD DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE

1. Las tareas asignadas son realizadas, cumpliendo con los procedimientos de seguridad existentes, aclarando dudas y solicitando información o documentos en caso de no contar con esta información, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
2. El control de su salud y estado físico es efectuado, manteniendo una condición apropiada para la ejecución de las tareas encomendadas y comunicando a supervisor en caso de no estar en condiciones adecuadas para realizar la tarea en forma segura, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
3. El análisis de requerimientos de seguridad del área es realizado con pares y superiores, detectando condiciones que puedan representar riesgos potenciales o manifiestos para las personas que trabajen o transiten por las proximidades del área en que se realizarán los trabajos, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
4. La notificación a pares y supervisores, en caso de detectar condiciones que pudiesen representar riesgos potenciales o manifiestos para las personas que trabajen o transiten por las proximidades del área en que se realizarán los trabajos, es realizada de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
5. Las charlas de seguridad son abordadas de manera propositiva, exponiendo su visión respecto a la gestión de la seguridad y presentando ideas constructivas, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.

**COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD**
**Competencia**
**Indicadores**

1.- COMUNICACIÓN. COMPRENDE Y SE EXPRESA VERBALMENTE, NO VERBALMENTE Y POR ESCRITO, CON DIVERSOS PROPOSITOS COMUNICATIVOS EN LA RELACION CON OTROS

1. EXPRESA SUS PENSAMIENTOS, OPINIONES Y SENTIMIENTOS CON RESPETOS
2. LEE Y COMPRENDE DIVERSOS MENSAJES ESCRITOS
3. SE EXPRESA POR ESCRITO CON DIVERSOS PROPÓSITOS

**COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD**

Competencia	Indicadores
	COMUNICATIVOS 4. SE EXPRESA VERBALMENTE CON DIVERSOS PROPÓSITOS COMUNICATIVOS
2.- CONDUCTA SEGURA Y AUTOCUIDADO. DESARROLLA SU TRABAJO CUMPLIENDO CON LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD, CON CUIDADO DE LA SALUD Y EL MEDIOAMBIENTE.	1. ACTÚA RESGUARDANDO LA SALUD Y SEGURIDAD PERSONAL Y DE SU EQUIPO DE TRABAJO 2. RESPETA NORMATIVAS MEDIOAMBIENTALES EN EL DESARROLLO DE SU TRABAJO COTIDIANO 3. SIGUE LOS PROTOCOLOS Y UTILIZA LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD DEFINIDOS PARA EL TRABAJO
3.- EFECTIVIDAD PERSONAL. EJECUTA SU TRABAJO DE FORMA RESPONSABLE Y AUTÓNOMA Y TRABAJA EN BASE A UNA PLANIFICACIÓN PREVIA.	1. CUMPLE CON ASPECTOS FORMALES RELACIONADOS CON SU TRABAJO 2. CUMPLE LAS TAREAS ASIGNADAS DE FORMA RESPONSABLE 3. MUESTRA UNA CONDUCTA RESPONSABLE DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS 4. TRABAJA EN FORMA AUTÓNOMA DE ACUERDO A PLANIFICACIONES E INSTRUCCIONES
4.- TRABAJO EN EQUIPO. PARTICIPA Y TRABAJA COLABORATIVAMENTE EN LAS TAREAS QUE LE CORRESPONDEN, ORIENTADO A OBJETIVOS COMUNES Y AL FORTALECIMIENTO DEL EQUIPO.	1. GENERA VÍNCULOS Y AMBIENTES DE TRABAJO COLABORATIVOS Y DE CONFIANZA. 2. MUESTRA RESPETO POR LA DIVERSIDAD. 3. SOLICITA Y OFRECE COLABORACIÓN PARA CUMPLIR CON LOS OBJETIVOS DEL EQUIPO.

**CONOCIMIENTOS**

Básicos	Técnicos
- ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL ESPECÍFICOS PARA SU TAREA	- DECRETO 594 (1999) SOBRE CONDICIONES SANITARIAS Y AMBIENTALES BÁSICAS EN LOS LUGARES DE TRABAJO
- PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA Y PRIMEROS AUXILIOS	- EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL
- RADIOFRECUENCIA	- LEGISLACIÓN LABORAL Y CÓDIGO DEL TRABAJO (OBJETIVO Y PRINCIPALES DISPOSICIONES)
- RELACIÓN DEL PROCESO MINERO CON EL MEDIOAMBIENTE	- LEY 16.744 SOBRE ACCIDENTES DEL TRABAJO Y ENFERMEDADES PROFESIONALES
- OPERACIONES MATEMÁTICAS BÁSICAS (CUATRO OPERACIONES BÁSICAS DE ARITMÉTICA)	- LUGAR (ES) DE ALMACENAMIENTO DE LOS PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD DE LA EMPRESA
	- MANIPULACIÓN DE SUSTANCIAS PELIGROSAS (BÁSICO)
	- PELIGROS Y RIESGOS ASOCIADOS A LA EJECUCIÓN DE SUS LABORES
	- PLANES DE EMERGENCIA EN CASO DE DERRUMBES, INCENDIOS, ACCIDENTES, TERREMOTOS, ENTRE OTROS
	- PREVENCIÓN DE RIESGOS (BÁSICO)
	- PRIMEROS AUXILIOS (BÁSICO)
	- PROCEDIMIENTOS DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL EN FAENA

**CONOCIMIENTOS**

Básicos

Técnicos

- PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD ASOCIADOS A LAS TAREAS A REALIZAR
- SISTEMAS Y PROGRAMAS PROPIOS DE LA EMPRESA, QUE SE APLICAN EN SU ÁREA DE TRABAJO
- USO Y MANEJO DE EXTINTORES
- PROCESOS MINEROS

**HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES**

- ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL.
- NORMATIVAS Y/O PROCEDIMIENTOS PARA LA PREVENCIÓN DE RIESGOS.

**Nombre UCL: REALIZAR SOLDADURA CON ARCO CONVENCIONAL DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE**

**Código: U-0400-7233-021-V03**

**Código CIU: 0400**

**Código CIUO: 7233**

**Tipo: Transversal**

### ACTIVIDADES CLAVE

#### Actividad clave

#### Criterios de desempeño

1.- PREPARAR ACTIVIDAD DE SOLDADURA CON ARCO CONVENCIONAL DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE.

1. El tipo de material de aporte a utilizar en la soldadura es identificado de acuerdo a posiciones y materiales base a soldar y normativa, vigente.
2. Los elementos de seguridad para realizar soldaduras, como biombo, elementos de protección personal específicos, entre otros, son seleccionados de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
3. El bloqueo y aislamiento del equipo es ejecutado, verificando desenergización y/o disipación de energías residuales, de acuerdo a especificaciones técnicas del fabricante, procedimiento de trabajo y normativa vigente.
4. La inspección de equipos y herramientas es realizada antes de comenzar la actividad de soldadura de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
5. El aislamiento de la zona de elementos explosivos y combustibles, como petróleo, bencina y gases volátiles, es efectuado antes de iniciar los trabajos verificando medidas de ventilación natural y/o forzada, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.

2.- SOLDAR CON ELECTRODO MANUAL/ARCO CONVENCIONAL DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE.

1. La conexión a tierra es realizada, ubicando a distancia adecuada y en lugar que asegure no perjudicar los elementos circundantes, como rodamientos, circuitos eléctricos, entre otros, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
2. La limpieza de las superficies a soldar es efectuada cuidando no dejar elementos que entorpezcan el buen resultado del proceso, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
3. El control de los parámetros de soldadura en la máquina de soldar es realizado de acuerdo a los elementos a unir, el electrodo a utilizar, la posición del elemento a soldar y normativa legal vigente.
4. La operación del porta electrodo es ejecutada regulando velocidad, distancia y forma del cordón, de acuerdo a norma para el tipo de reparación a efectuar y normativa legal vigente.
5. El control de la temperatura del proceso es efectuado resguardando precalentamiento, calentamiento, post-calentamiento y enfriamiento, de acuerdo a procedimiento de soldadura y normativa legal vigente.

3.- TERMINAR ACTIVIDAD DE SOLDADURA CON ARCO CONVENCIONAL DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE.

1. La limpieza del cordón de soldadura es realizada asegurando que quede libre de impurezas de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
2. El chequeo visual de las uniones de la soldadura es efectuado cumpliendo con norma de acuerdo al tipo de soldadura y normativa legal vigente.
3. La verificación de la ausencia de riesgos de amago de incendio en las áreas de trabajo es realizada de acuerdo a los tiempos determinados y normativa legal vigente.
4. El cierre de la actividad de mantenimiento es realizado de acuerdo a procedimientos, sistemas de registro y normativa legal vigente.

**COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD**

Competencia	Indicadores
1.- COMUNICACIÓN. COMPRENDE Y SE EXPRESA VERBALMENTE, NO VERBALMENTE Y POR ESCRITO, CON DIVERSOS PROPÓSITOS COMUNICATIVOS EN LA RELACIÓN CON OTROS	1. EXPRESA SUS PENSAMIENTOS, OPINIONES Y SENTIMIENTOS CON RESPETOS 2. LEE Y COMPRENDE DIVERSOS MENSAJES ESCRITOS 3. SE EXPRESA POR ESCRITO CON DIVERSOS PROPÓSITOS COMUNICATIVOS 4. SE EXPRESA VERBALMENTE CON DIVERSOS PROPÓSITOS COMUNICATIVOS
2.- CONDUCTA SEGURA Y AUTOCUIDADO. DESARROLLA SU TRABAJO CUMPLIENDO CON LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD, CON CUIDADO DE LA SALUD Y EL MEDIOAMBIENTE.	1. ACTÚA RESGUARDANDO LA SALUD Y SEGURIDAD PERSONAL Y DE SU EQUIPO DE TRABAJO 2. RESPETA NORMATIVAS MEDIOAMBIENTALES EN EL DESARROLLO DE SU TRABAJO COTIDIANO 3. SIGUE LOS PROTOCOLOS Y UTILIZA LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD DEFINIDOS PARA EL TRABAJO
3.- EFECTIVIDAD PERSONAL. EJECUTA SU TRABAJO DE FORMA RESPONSABLE Y AUTÓNOMA Y TRABAJA EN BASE A UNA PLANIFICACIÓN PREVIA.	1. CUMPLE CON ASPECTOS FORMALES RELACIONADOS CON SU TRABAJO 2. CUMPLE LAS TAREAS ASIGNADAS DE FORMA RESPONSABLE 3. MUESTRA UNA CONDUCTA RESPONSABLE DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS 4. TRABAJA EN FORMA AUTÓNOMA DE ACUERDO A PLANIFICACIONES E INSTRUCCIONES
4.- TRABAJO EN EQUIPO. PARTICIPA Y TRABAJA COLABORATIVAMENTE EN LAS TAREAS QUE LE CORRESPONDEN, ORIENTADO A OBJETIVOS COMUNES Y AL FORTALECIMIENTO DEL EQUIPO.	1. GENERA VÍNCULOS Y AMBIENTES DE TRABAJO COLABORATIVOS Y DE CONFIANZA. 2. MUESTRA RESPETO POR LA DIVERSIDAD. 3. SOLICITA Y OFRECE COLABORACIÓN PARA CUMPLIR CON LOS OBJETIVOS DEL EQUIPO.

**CONOCIMIENTOS**

Básicos	Técnicos
- ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL ESPECÍFICOS PARA SU TAREA	- COMPONENTES Y FUNCIONAMIENTO EN RÉGIMEN DE LOS EQUIPOS A UTILIZAR
- PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA Y PRIMEROS AUXILIOS	- CONOCIMIENTOS BÁSICOS DE ELECTRICIDAD (AMPERAJE, VOLTAJE, POLARIDAD)
- RELACIÓN DEL PROCESO MINERO CON EL MEDIOAMBIENTE	- CONVERSIONES DE UNIDADES DE MEDIDA (METROLOGÍA)
- USO DE RADIOFRECUENCIA	- DILATACIÓN, DEFORMACIÓN Y TRATAMIENTO DE LOS METALES A SOLDAR
- OPERACIONES MATEMÁTICAS BÁSICAS (CUATRO OPERACIONES BÁSICAS DE ARITMÉTICA)	- GEOMETRÍA BÁSICA
	- MANIOBRAS DE IZAJE
	- NORMAS DE SEGURIDAD PARA TRABAJOS EN ALTURA
	- PROCEDIMIENTO DE BLOQUEO DE EQUIPOS
	- PROCEDIMIENTOS Y NORMAS DE SEGURIDAD, CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE
	- PROCEDIMIENTOS Y SISTEMAS DE REGISTRO DE CIERRE DE ACTIVIDAD DE MANTENIMIENTO

## CONOCIMIENTOS

Básicos

Técnicos

- TIPOS DE MATERIAL DE APORTE (ELECTRODOS)
- TIPOS DE METALES, SUS PROPIEDADES DE ALEACIÓN Y NOMENCLATURA DE IDENTIFICACIÓN
- RIESGOS ELÉCTRICOS

## HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES

- ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL
- MANUALES DE LOS EQUIPOS
- RADIO DE ALTA FRECUENCIA
- HERRAMIENTAS DE MANO
- MÁQUINA SOLDADURA
- PORTA ELECTRODO

**Nombre UCL: REALIZAR MANTENIMIENTO MECÁNICO BÁSICO DE EQUIPOS FIJOS DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE**

**Código: U-0400-7233-032-V02**

**Código CIU: 0400**

**Código CIUO: 7233**

**Tipo: Específica**

### ACTIVIDADES CLAVE

#### Actividad clave

#### Criterios de desempeño

1.- 1.PREPARAR MANTENIMIENTO MECÁNICO BÁSICO DE EQUIPOS FIJOS DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE.

1. Las pautas, procedimientos e instructivos de trabajo son identificados y recopilados, previo a la ejecución de las actividades, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
2. El estado operativo de las herramientas e instrumentos necesarios para el desarrollo de la actividad es revisado, de acuerdo a certificación, procedimiento de trabajo y normativa vigente.
3. Los peligros y riesgos potenciales del área de trabajo y del equipo a intervenir son identificados, previo, durante y después de la ejecución de la actividad, informando a supervisor directo sobre condiciones detectadas y dejando registro, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
4. La aislación de energías es verificada con supervisor y/o jefatura directa, identificando bloqueos con candados, tarjetas, entre otros, realizando su propia actividad de bloqueo en caso que corresponda, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.

2.- EJECUTAR MANTENIMIENTO MECÁNICO BÁSICO DE EQUIPOS FIJOS DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE.

1. La inspección visual de rutina a los equipos planta es realizada, de acuerdo a pauta de inspección, procedimiento de trabajo y normativa vigente.
2. Las actividades de mantenimiento son ejecutadas, realizando el cambio de componentes menores de los equipos y/o limpieza de equipos y sus componentes, de acuerdo a instrucciones del supervisor directo, procedimiento de trabajo y normativa vigente.
3. La limpieza y orden de las herramientas e instrumentos básicos de trabajo es realizado, evitando dañar elementos delicados, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.
4. La limpieza y orden del área de trabajo es realizado, dejando residuos en los lugares dispuestos, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente.

### COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

#### Competencia

#### Indicadores

1.- COMUNICACIÓN. COMPRENDE Y SE EXPRESA VERBALMENTE, NO VERBALMENTE Y POR ESCRITO, CON DIVERSOS PROPÓSITOS COMUNICATIVOS EN LA RELACIÓN CON OTROS

1. EXPRESA SUS PENSAMIENTOS, OPINIONES Y SENTIMIENTOS CON RESPETOS
2. LEE Y COMPRENDE DIVERSOS MENSAJES ESCRITOS
3. SE EXPRESA POR ESCRITO CON DIVERSOS PROPÓSITOS COMUNICATIVOS
4. SE EXPRESA VERBALMENTE CON DIVERSOS PROPÓSITOS COMUNICATIVOS

2.- CONDUCTA SEGURA Y AUTOCUIDADO. DESARROLLA SU TRABAJO CUMPLIENDO CON LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD, CON CUIDADO DE LA SALUD Y EL MEDIOAMBIENTE.

1. ACTÚA RESGUARDANDO LA SALUD Y SEGURIDAD PERSONAL Y DE SU EQUIPO DE TRABAJO
2. RESPETA NORMATIVAS MEDIOAMBIENTALES EN EL DESARROLLO DE SU TRABAJO COTIDIANO
3. SIGUE LOS PROTOCOLOS Y UTILIZA LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD DEFINIDOS PARA EL TRABAJO



**COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD**

Competencia	Indicadores
3.- EFECTIVIDAD PERSONAL. EJECUTA SU TRABAJO DE FORMA RESPONSABLE Y AUTÓNOMA Y TRABAJA EN BASE A UNA PLANIFICACIÓN PREVIA.	1. CUMPLE CON ASPECTOS FORMALES RELACIONADOS CON SU TRABAJO 2. CUMPLE LAS TAREAS ASIGNADAS DE FORMA RESPONSABLE 3. MUESTRA UNA CONDUCTA RESPONSABLE DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS 4. TRABAJA EN FORMA AUTÓNOMA DE ACUERDO A PLANIFICACIONES E INSTRUCCIONES
4.- TRABAJO EN EQUIPO. PARTICIPA Y TRABAJA COLABORATIVAMENTE EN LAS TAREAS QUE LE CORRESPONDEN, ORIENTADO A OBJETIVOS COMUNES Y AL FORTALECIMIENTO DEL EQUIPO.	1. GENERA VÍNCULOS Y AMBIENTES DE TRABAJO COLABORATIVOS Y DE CONFIANZA. 2. MUESTRA RESPETO POR LA DIVERSIDAD. 3. SOLICITA Y OFRECE COLABORACIÓN PARA CUMPLIR CON LOS OBJETIVOS DEL EQUIPO.

**CONOCIMIENTOS**

Básicos	Técnicos
-	-
ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL ESPECÍFICOS PARA SU TAREA	EPP REQUERIDOS PARA EL DESARROLLO DE LA ACTIVIDAD
-	-
PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA Y PRIMEROS AUXILIOS	FUNDAMENTOS DE ELECTRICIDAD
-	-
RELACIÓN DEL PROCESO MINERO CON EL MEDIOAMBIENTE	FUNDAMENTOS DE HIDRÁULICA
-	-
USO DE RADIOFRECUENCIA	FUNDAMENTOS DE LUBRICACIÓN
-	-
OPERACIONES MATEMÁTICAS BÁSICAS (CUATRO OPERACIONES BÁSICAS DE ARITMÉTICA)	FUNDAMENTOS DE NEUMÁTICA
-	-
	FUNDAMENTOS DE SISTEMAS DE BOMBEOS
-	-
	FUNDAMENTOS DE SISTEMAS DE CORREAS TRANSPORTADORAS
-	-
	FUNDAMENTOS DE SISTEMAS DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA
-	-
	FUNDAMENTOS DE SISTEMAS HIDRÁULICOS DE BOMBEO
-	-
	FUNDAMENTOS DE VÁLVULAS
-	-
	MANEJO DE RESIDUOS
-	-
	METROLOGÍA BÁSICA
-	-
	PRINCIPALES EQUIPOS DEL ÁREA DE TRABAJO (COMPONENTES Y PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS)
-	-
	PRINCIPALES RIESGOS ASOCIADOS AL DESARROLLO DE LA ACTIVIDAD (RIESGOS MECÁNICOS, LIBERACIÓN DE ENERGÍA, ENTRE OTROS)
-	-
	PROCEDIMIENTO DE DETENCIÓN Y PUESTA EN MARCHA DE LOS EQUIPOS DEL SISTEMA
-	-
	PROCEDIMIENTOS DE BLOQUEO DE EQUIPOS, AISLACIÓN Y CONTROL DE ENERGÍAS (PRUEBA ENERGÍA CERO, ENTRE OTROS)
-	-

**CONOCIMIENTOS**

Básicos

Técnicos

- PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA Y ORDEN DEL ÁREA DE TRABAJO
- 
- PROCEDIMIENTOS DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE COMPONENTES MECÁNICOS
- 
- PROCEDIMIENTOS GENERALES DE LIMPIEZA DE EQUIPOS MECÁNICOS
- 
- PROCEDIMIENTOS Y NORMAS DE SEGURIDAD, CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE
- 
- PROCESOS UNITARIOS DE PLANTA DE PROCESAMIENTO (SULFURO – ÓXIDO)
- 
- RIESGOS MECÁNICOS ASOCIADOS A LA TAREA
- 
- TÉCNICAS DE LEVANTE DE CARGAS (FUNDAMENTOS DE ELEMENTOS DE SUJECIÓN: TIPOS DE PERNOS, TIPO DE GOLILLA, TIPO DE HILO, TORQUE ADMISIBLE, TECLE)
- 
- TECNOLOGÍA DE LOS MATERIALES
- 
- USO DE LAS HERRAMIENTAS E INSTRUMENTOS ASOCIADOS AL DESARROLLO DE LA ACTIVIDAD
- PROCESOS PRODUCTIVOS DE LA MINERÍA (CADENA DE VALOR)

**HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES**

- ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL
- MANUALES DE LOS EQUIPOS
- RADIO DE ALTA FRECUENCIA
- HERRAMIENTAS DE MANO